

AL SINDACO DEL COMUNE

DI POFI

TASSA SMALTIMENTO DEI RIFIUTI SOLIDI URBANI INTERNI- DENUNCIA DEI LOCALI ED AREE ADIBITE AD ABITAZIONE

*Ai sensi dell'art. 70 del D.Lgs 507/93 la denuncia e la variazione devono essere effettuate al Comune entro il **20 gennaio** successivo all'inizio dell'occupazione o detenzione. La denuncia ha effetto anche per gli anni successivi, qualora le condizioni di tassabilità rimangano invariate.*

Denuncia Originaria

Den. Variazione

PARTE RISERVATA AL DENUNCIANTE

I./L. sottoscritt.
nat... a il.../.../.....
SESSO M F
residente a CAP.....
Via N. civico.....
TEL codice fiscale ¹

DATI RELATIVI AI LOCALI OCCUPATI O DETENUTI

UBICAZIONE LOCALI VIA/PIAZZA.....N.....
INTERNO N°.....

PROPRIETARIO DEI LOCALI E' IL SIGNOR.....
VIA/P.ZZACITTA'.....

DATA INIZIO OCCUPAZIONE LOCALI/...../...../

LOCALI ADIBITI AD USO ABITAZIONE

ALLEGARE ALLA PRESENTE n° 1 PLANIMETRIA DIMOSTRATIVA

LA TARIFFA PER I LOCALI ADIBITI AD ABITAZIONE E' DI €1,11 per mq. Centro urbano
LA TARIFFA PER I LOCALI ADIBITI AD ABITAZIONE E' DI €1,00 per mq. Zone Rurali

SUPERFICIE TASSABILE IN MQ E'

RICHIESTE RIDUZIONI DI TARIFFE PER PARTICOLARI CONDIZIONI D'USO

(art. 66 commi 3 e 4 del D.Lvo 15/11/1993 n. 507- Art. 10/11 del regolamento Comunale per l'applicazione della Tassa per lo Smaltimento dei rifiuti Solidi Urbani).

BARRARE I CASI DI INTERESSE

1. Abitazione con un unico abitante;
Riduzione del 30%

Abitazioni tenute a disposizione e da per non residenti uso stagionale od altro uso
limitato Riduzione del 30%

DATI IDENTIFICATIVI DELLE PERSONE FISICHE COMPONENTI O DEL NUCLEO FAMILIARE O DELLA CONVIVENZA, CHE OCCUPANO O DETENGONO I LOCALI OGGETTO DELLA PRESENTE DENUNCIA			
COGNOME E NOME	LUOGO DI NASCITA	DATA DI NASCITA	RELAZIONE DI PARENTELA O DI CONVIVENZA

Il sottoscritto ha reso le suddette dichiarazioni, opzioni ed informazioni consapevole delle sanzioni penali previste in caso di falsità e di dichiarazioni mendaci, come previsto dall'art. 76 del DPR 445/2000 e consapevole che in caso di dichiarazioni non veritiere decade dai benefici conseguenti al provvedimento emanato sulla base della dichiarazione, come previsto dall'art. 75 del DPR 445/2000.

Avvertenza:

Ai sensi dell'art.13 del D.L.gs 196/2003 i dati forniti sono raccolti e conservati esclusivamente per le finalità di applicazione dei Tributi locali secondo le vigenti disposizioni di legge o di regolamento.

Il sottoscritto dichiara sotto la propria responsabilità che le notizie fornite sono rispondenti a verità e che detti beni in precedenza erano condotti da _____

Data.....

Il Contribuente
